Хімічна лабораторія технічну компетентність якої підтверджено на відповідність вимогам ДСТУ ISO 10012:2005 "Системи керування вимірюванням. Вимоги до процесів вимірювання  та вимірювального обладнання" надає послуги з визначення хімічного складу матеріалів.

Лабораторія забезпечена необхідним обладнанням для проведення аналізу та  підготовки зразків (при необхідності).

Перелік матеріалів:

1. Сталь

- вуглецева

- низьколегована, конструкційна

-  інші

Методом спектрального аналізу згідно ДСТУ 8919:2019 Сталь. Метод фотоелектричного спектрального аналізу  методом сплавлення  ДСТУ 8920:2019 Сталі та сплави. Методи визначення газів

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Показники | Діапазон вимірювань |  |
|  |
| Масова частка вуглецю, % | 0,010 – 1,0 |  |
|  |
| Масова частка марганцю, % | 0,050 - 2,0 |  |
|  |
| Масова часткакремнію, % | 0,010 - 2,0 |  |
| Масова часткасірки, % | 0,002 - 0,10 |  |
| Масова частка фосфору, % | 0,005-0,10 |  |
|  |
| Масова частка нікелю, % | 0,010 - 20,0 |  |
|  |
| Масова частка алюмінію, % | 0,005 - 1,0 |  |
|  |
| Масова частка ванадію, % | 0,005 - 0,2 |  |
|  |
| Масова частка кобальту, % | 0,01 - 0,5 |  |
|  |
| Масова частка ніобію, % | 0,010 - 0,5 |  |
|  |

Методом сплавлення  ДСТУ 8920:2019 Сталі та сплави. Методи визначення газів

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Показники | Діапазон вимірювань |  |
|  |
| Масова частка кисню, % | 0,005 - 0,020 |  |
| Масова частка азоту, % | 0,002 - 0,02 |  |

2. Чавун

-ливарний

- переробний

- інші

Методом рентгеноспектрального аналізу  згідно СОУ МПП 77.080-202:2007 Чавун. Метод рентгенофлуоресцентного аналізу

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Показники | Діапазон вимірювань |  |
|  |
| Масова частка марганцю, % | 0,050 - 2,0 |  |
|  |
| Масова часткакремнію, % | 0,10 - 5,0 |  |
| Масова часткасірки, % | 0,002 - 0,20 |  |
| Масова частка фосфору, % | 0,02-2,0 |  |
|  |
| Масова частка хрому, % | 0,010 - 0,5 |  |
|  |
| Масова частка титану, % | 0,010 - 0,5 |  |
|  |

Методом сплавлення згідно ДСТУ 7750:2015 Сталь вуглецева і чавун нелегований. Методи визначення загального вуглецю та графіту

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Показники | Діапазон вимірювань |  |
|  |
| Масова частка вуглецю, % | 2,0-5,0 |  |
|  |  |

3. Феросплави

* Феросиліцій

|  |  |
| --- | --- |
| Показники | Діазон вимірювань |
| Mn | 0,1 - 1,0 |
| Si | 20,0 - 95,0 |
| P | 0,01 - 0,05 |
| S | 0,002 - 0,1 |
| C | 0,002 - 10 |

* Феросилікомарганець

|  |  |
| --- | --- |
| Показники | Діазон вимірювань |
| Mn | 50,0 - 80,0 |
| Si | 0,2 - 10,0 |
| P | 0,2 - 0,7 |
| S | 0,002 - 0,1 |
| C | 0,002 - 10 |

* Феромарганець

|  |  |
| --- | --- |
| Показники | Діазон вимірювань |
| Mn | 65,0 - 95,0 |
| Si | 0,2 - 10,0 |
| P | 0,1 - 0,5 |
| S | 0,002 - 0,1 |
| C | 0,002 - 10 |

4. Вогнетриви та вогнетривкі матеріали

- Кремнеземисті

- Алюмосилікатні

-  Глиноземисті

- Магнезіальні

|  |  |
| --- | --- |
| Показники | Діапазон вимірювань |
| MgO | 0,5 - 99,0 |
| CaO | 0,1 - 99,0 |
| SiO2 | 0,1 - 99,0 |
| ППП | 0,1 – 50,0 |
| Al2O3 | 0,1 – 99,0 |
| Al мет | 10,0 - 100,0 |
| Fe2O3 | 0,1 – 10,0 |
| FeO | 1,0 - 5,0 |
| Cr2O3 | 2,0 - 50,0 |
| Волога | Від 0 |
| Na2CO3 | 0,06 - 0,20 |
| ЛСТ | 0,05 - 0,015 |

5. Оливи

- Індустріальні

- Турбіні

|  |  |
| --- | --- |
| Показники | Діапазон вимірювань |
| Густиназа температури 20 °С,г/см3, не більше | 0,930  |
| В’язкість кінематична (сСт) За температури 40 °С:  За температури 100 °С:                                                       | 4,0 мм2/с –692 мм2/с6,0 мм2/с - 44 мм2/с |
| Температура спалаху,°С | Не нижче ніж 140 ºС |
| Механічні домішки,% | 0  - 0,015 |
| Масова частка води,% | 0 - 0,06  |
| Зольність, % | 0-0,03 |